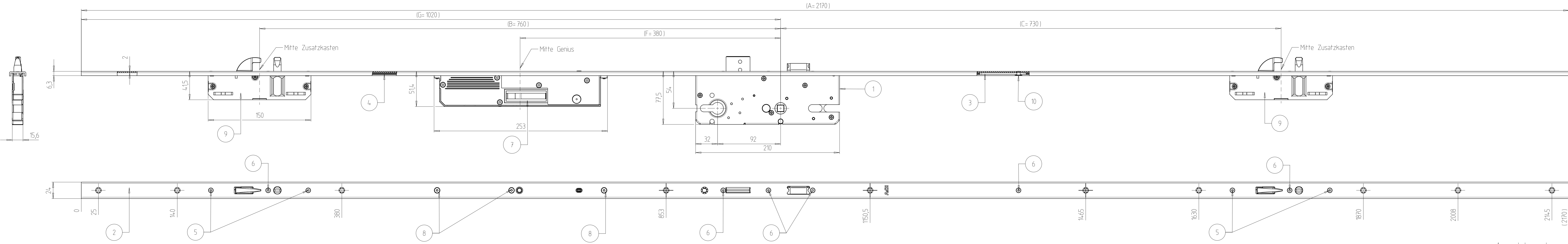


The drawing and its contents are to be kept secret from third parties, particularly competitors. The drawing and documents which go with it are not to be duplicated either in local or extract, or used in other documents without express approval. BS and 38 DIN 9131 and 9132. A reservation of rights in accordance with §2 PatG is granted for the extent that a patent is granted.

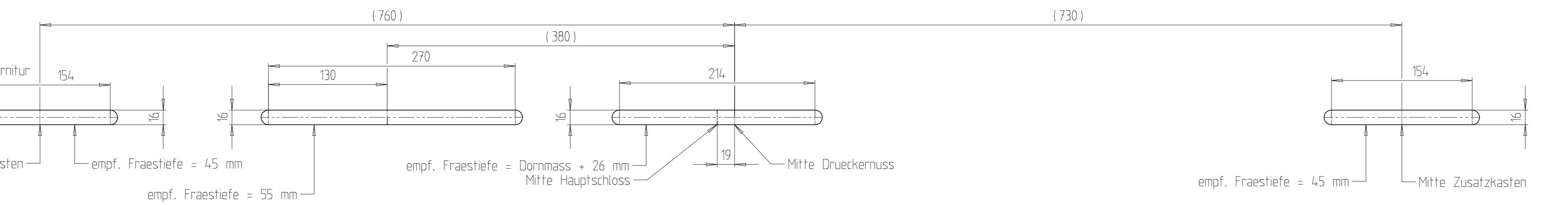


Schlossaufnahmetaschen (M 1:3)

Taschen mit Fraeser \varnothing 16 mm fuer Haupt- und Zusatzschlosskasten am Tuerblatt herstellen.

Bohrungen fuer Druckergarnitur anbringen. Verwenden Sie dazu die Angaben bzw. Schablonen des Herstellers der Druckergarnitur

ACHTUNG: Abweichende Fraestiefen bei Sonderkonstruktionen und/oder Profilstulpen bitte anhand der Profilzeichnung ermitteln.



Anzugsdrehmoment max. 1 Nm
Form- und Lagetoleranzen von Stulp zu Kasten siehe WN-121-035

gezeichnet: Funktion CA

Pos	Benennung	Stck	PDM-Nr.	Teil	Bemerkung
10	Rd. Ansatzdorn	1	9.745.08251	000	
9	Zusatzschloss AS2600EA/CA	2	3.2600.0007	000	
8	Torx - Schraube M4x11	3	9.741.04308	000	
7	Genius 2.X	1	/	/	nach Auftrag
6	Torx - Schraube M4x6	6	9.741.14817	000	
5	Torx - Schraube M4x10	4	9.741.14821	000	
4	Treibstange R1 EA-CB	1	9.475.13712	000	
3	Treibstange F1	1	/	/	nach Auftrag
2	Langstulp	1	9.035.26694	000	
1	GEN HS8092 92E 55D	1	/	/	Falle, Nuss u. Funktion nach Auftrag

Qty.	Type of Modification	ANT	Drawn	Approved	Date
Volume /mm ³	Weight/g	Material-No.	Item-No.	ANT EK1-1927101	
Tolerance	1502768 H	Part-Description	GEN AS2600 EA-CBX B001		
Scale	1 : 2	Additional Notice	STULP P6/24, SENK-NR 1		
Drawn	Michael Wiesner	Document No.	Doc. Part No.	Revision	Status
Date	23.10.2019	1.2600.27090	055	00	20
Appr.	Hoerter	Replacement for:	Test procedure	Size	
Date	29.10.2019	Replaced by:		U	

