



Frästiefe = angegebene Tiefe + min. 1 mm

Fräser  $\varnothing$  16 mm  
Anlaufring  $\varnothing$  27 mm

wie gezeichnet DIN links  
spiegelbildlich DIN rechts

Tolerierung nach ISO 8015

Pos. 1 und 2 mit Pos. 3 verschraubt

Pos	Benennung	Stck	PDM-Nr.	Bemerk					
3	Senkschraube DIN 965-M4x6	2	9.999.03370						
2	AT- Stueck Komplett	1	7.803.00006						
1	Winkel- Schliessblech	1	9.851.03483						
Anzahl der Änderungen		Art der Änderung		Zeichnung aktuellisiert		ANT	Gezeichnet	Geprüft	Datum
1						Y1231A	M. M. -Bochem	P. Thode	28.07.2014
Volumen/mm <sup>3</sup>	Gewicht/g	Werkstoff-Nr.		Artikelnummer		Werkzeug-Nr.			
25571	200,282			17-580-4E					
Maßstab		Toleranz		Benennung					
1 : 1		ISO 2768 mK		Winkel- Schliessblech					
Zusatzangaben				PDM - Nr.		Teildokument	Index	Status	
				7.851.03494		000	01	20	
Gez. HOELTGENM		<b>KFV</b>		Ersatz für :		Prüfvorschrift		Format	
Dat. 11.08.2009				Ersetzt durch :				A3	
Gepr. THODEP									
Dat. 13.08.2009									