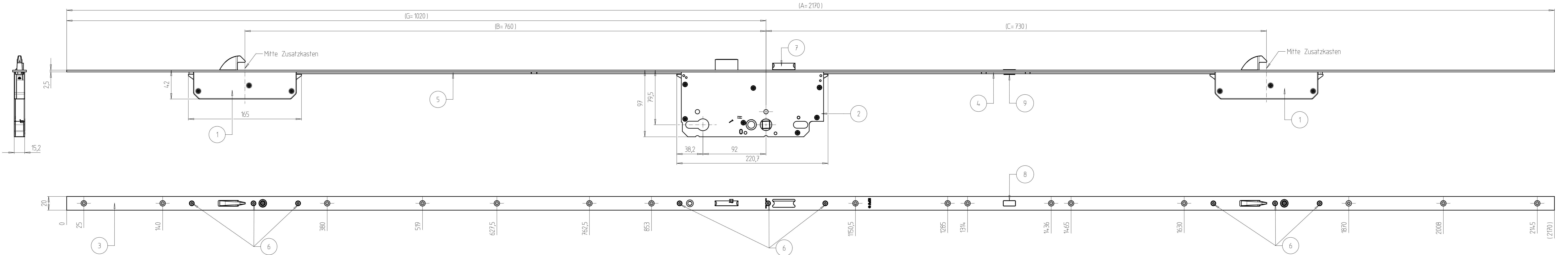


Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 vor



Anzugsdrehmoment
max. 1 Nm
Tolerierung nach ISO 8015

Form- und Lagetoleranzen
von Stulp zu Kasten siehe
WN-121-035

Pos	Benennung	Stck	PDM-Nr.	Teil	Bemerk
9	Abdeckung-Unterteil	1	9.498.00062	000	
8	Abdeckung-Oberteil	1	9.498.00061	000	
7	Fallenkopf 80 Dorn	1	nach Auftrag	7	
6	Torx - Schraube M4x7	9	9.741.04307	000	
5	Treibstange R1	1	9.475.04315	008	
4	Treibstange F1	1	9.475.04314	005	
3	Langstulp	1	9.035.04442	000	
2	HS 3050 Automatik 80 Dorn	1	3.3050.03782	nach Auftrag	
1	Zusatzschloss 3500	2	3.3000.04179	000	

Anzahl der Änderungen	Art der Änderung	ANT	Gezeichnet	Geprüft	Datum
		Y4999A			

Volumen/mm³	Gewicht/g	Werkstoff-Nr.	Artikelnummer	Werkzeug-Nr.		
			AS3500 B001			
Maßstab		Toleranz	Benennung			
1 : 2		ISO2768 H	Mehrfachverriegelung			
		Zusatzangaben	92 Entf., 80Dorn			
		STULP F20 NITRO				
Gez.	Wiesner		PDM - Nr.	Teildokument	Index	Status
Dat.	29.01.2014		1.3500.04443	007	00	20
Gepr.	Lapicki		Ersatz für :	Prüfvorschrift	Format	
Dat.	29.01.2014		Ersetzt durch :			