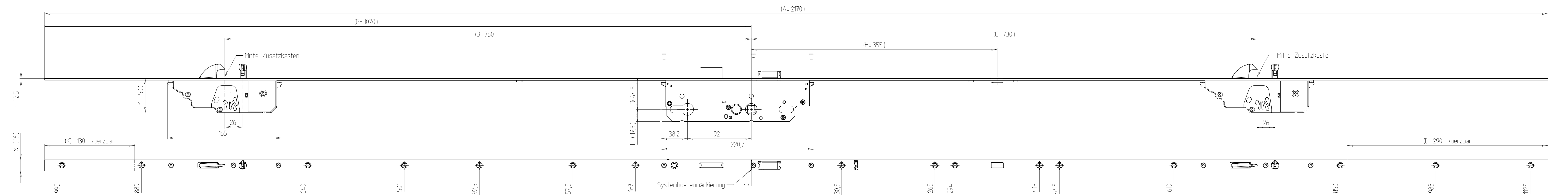


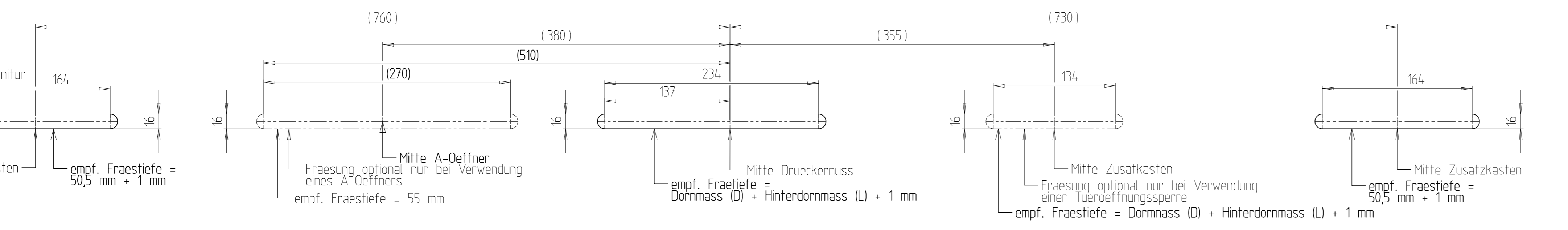
The drawing and its contents are to be kept secret from third parties, particularly competitors. The drawing and documents which go with it are not to be duplicated either in total or extract, or used in other documentation without express approval. AS and its logo, a reservation of rights in accordance with §2 PatG is granted for the extent that a patent is granted.



Schlossaufnahmeaschen (M 1:3)
Taschen mit Fraeser \varnothing 16 mm fuer Haupt- und Zusatzschlosskaesten am Tuerblatt herstellen.

Bohrungen fuer Druueckergarnitur anbringen. Verwenden Sie dazu die Angaben bzw. Schablonen des Herstellers der Druueckergarnitur.

ACHTUNG: Abweichende Fraestiefen bei Sonderkonstruktionen und/oder Profilstulpen bitte anhand der Profilzeichnung ermitteln.



Stulpstaerke (t)	Zusatzkasten (Y)
2 (P-Stulp)	49,5
2,5 (F-Stulp - Edelstahl)	50
3 (F-Stulp - Stahl)	50,5

Stulpstaerke (t)	Dornmass (D)									
2 (P-Stulp)	34	39	44	49	54	59	64	79		
2,5 (F-Stulp - Edelstahl)	34,5	39,5	44,5	49,5	54,5	59,5	64,5	79,5		
3 (F-Stulp - Stahl)	35	40	45	50	55	60	65	80		

F-Stulp	P-Stulp	
	Stulpbreite (X)	Schenkelhoehe
16	10	22
18	10	24
20	5,5/10	24
22	10	30
24	6/10	37,5
28	5	24
30	5	30
6,3	20	
6,3	22	
6,3	24	
6,3	26	
6,3	28	
6,3	30	
6	34	
8	20	
8	22	
8	24	

gezeichnet: AS3600----T0F--164592-41B0011 Anzugsdrehmoment max. 1 Nm

Qty. 2	Type of Modification	Aktualisiert Katalog-Blatt ergaenzt.	ANT EK1-2014-802	Drawn Wiesner	Approved Wiesner	Date 15.09.2021
Volume /mm³	Weight/g	Material-No.	Item-No. AS3600----T0-----92---B0011	Part-Description MFS 3600		
Scale 1 : 2		Additional Note H53050; SENK-NR 1		Document No. 1.3600.28920		
Drawn Michael Wiesner	Date 29.09.2020			Doc. Part No. 000	Revision 01	Status 20
Appr. Hoerter	Date 30.09.2020			Test procedure	Size U	
Replacement for:				Replaced by:		