



Frästiefe = angegebene Tiefe + min. 1 mm

Fräser  $\varnothing$  16 mm  
Anlaufring  $\varnothing$  27 mm

Teil 1 und 3 mit Teil 2 verschraubt

wie gezeichnet DIN links  
spiegelbildlich DIN rechts

Tolerierung nach ISO 8015

3	Hebelgehäuse komplett	1	7.410.00038			
2	Senkschraube DIN 7991-M5x10	2	9.999.03783			
1	Winkel-Schliessblech	1	9.859.00026			
Pos	Benennung	Stck	PDM-Nr.	Bemerk		
Anzahl der Änderungen	Art der Änderung	Parametrisch nach UG	ANT	Gezeichnet	Geprüft	Datum
1	übernommen		Y1231A	M. M.-Bachem	P. Thode	06.08.2014
Volumen/mm <sup>3</sup>	Gewicht/g	Werkstoff-Nr.	Artikelnummer	Werkzeug-Nr.		
41316	314,946		17-580-1T2			
Toleranz		Benennung				
ISO 2768 mK		Winkel-Schliessblech				
Maßstab		Zusatzangaben				
1 : 1						
Gez.	Hoeltgen	<b>KFV</b>	PDM - Nr.	Teildokument	Index	Status
Dat.	06.08.1988		7.859.00032	000	27	20
Gepr.	Wiesner		Ersatz für :	Prüfvorschrift		Format
Dat.	16.08.1999		Ersetzt durch :			A3